



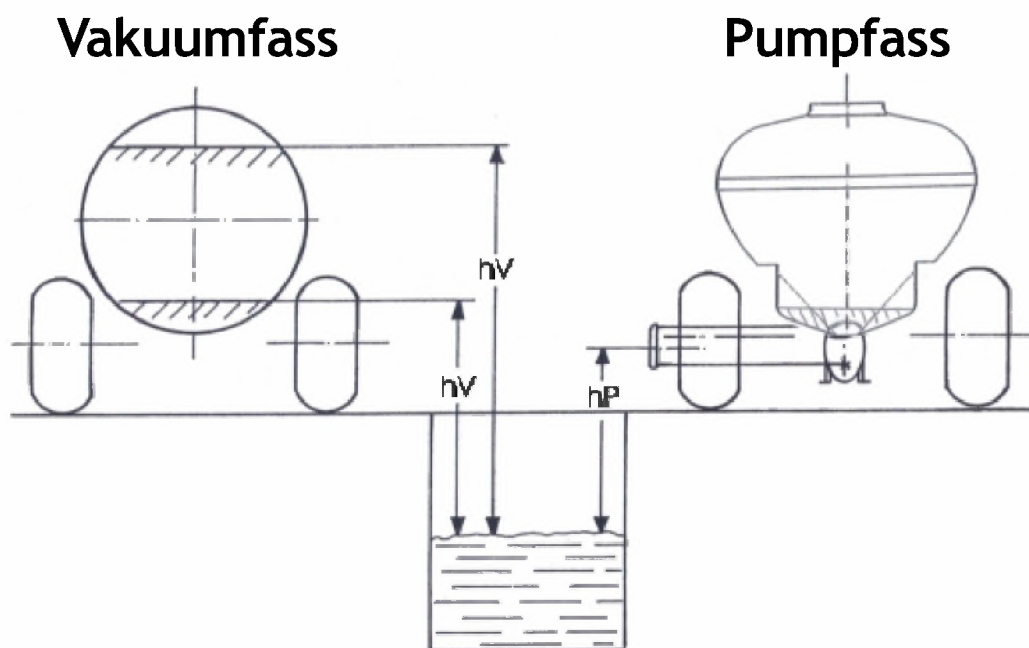
Pumpfässer
5000 - 10500



Pumpfässer 5000 - 10500

Unterschied zwischen Vakuumfass und Pumpfass

Bei der Anschaffung eines Güllefasss tauchen immer wieder folgende Fragen auf: Wie tief saugt ein Vakuumfass? Warum gibt es Pumpfässer? Was ist der Unterschied zwischen Vakuum- und Pumpfass? Welches Fass kann tiefer saugen? Wird meine Grube mit 4 Metern Tiefe auch leer? Ab wann brauche ich eine Pumpe oder ein Pumpfass?



Saugtiefe

Grundsätzlich: durch den gegebenen Umgebungsluftdruck kann maximal eine Saugtiefe von **6 Metern** überwunden werden. Dies gilt für alle Gülletechnik-Hersteller. Entscheidend ist hier, ob die Gülle gut aufbereitet ist. Gemixte Gülle schäumt weniger und kann besser und höher gesaugt werden.

- Beim Vakuumfass ist der Abstand zwischen Fassoberkante und Flüssigkeitsoberkante in der Grube (h_V) maßgeblich.

Je höher ein Vakuumfass gebaut ist, umso weniger tief kann das Fass saugen!

Vakutec Fässer sind grundsätzlich mit längerem Fasskörper und in Niedrigbauweise ausgeführt, damit möglichst tief gesaugt werden kann.

- Beim Pumpfass zählt die Höhe zwischen Pumpe und Flüssigkeitsoberkante (h_P), da die Gülle ab Höhe Pumpe ins Fass gedrückt und nicht mehr gesaugt wird. Die Fasshöhe ist für die Saugtiefe nicht entscheidend. Der Tank kann drucklos gebaut werden.

Saugzeit

- Beim Vakuumfass muss zuerst das Vakuum im ganzen Fass aufgebaut werden. Erst dann beginnt sich das Fass zu füllen.

- Beim Pumpfass muss nur Vakuum in der Saugleitung aufgebaut werden. Dauer ca. 5 - 10 Sekunden. Dann wird das Fass gefüllt.

Füllgrad

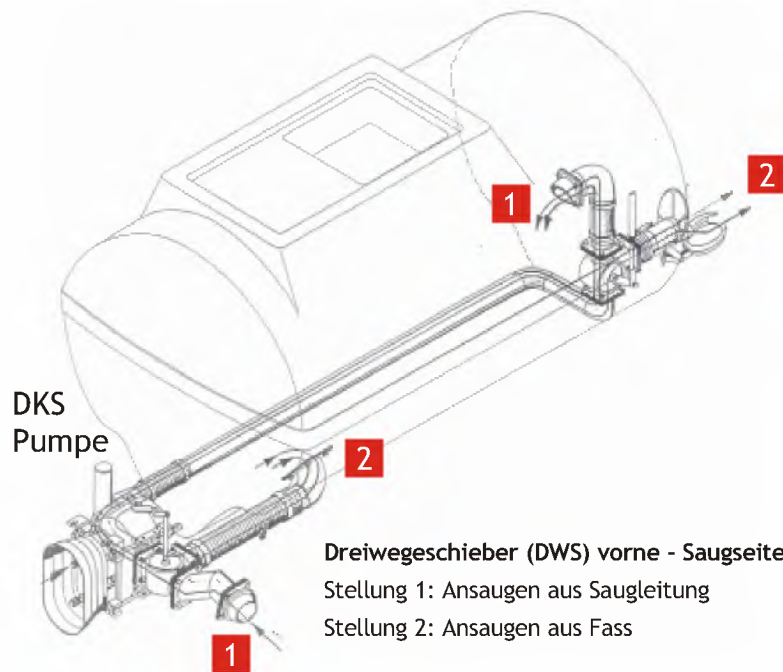
- Beim Vakuumfass kommt es insbesondere bei Rindergülle zur verstärkten Ausgasung von Ammoniak. Dies führt zur Schaumbildung im Fass und vorzeitigem Schließen des Überlaufventils. Das Fass wird nicht ganz voll.

- Beim Pumpfass wird die Gülle ins Fass gedrückt. Daher keine bis geringe Schaumbildung und kein Einfluss auf den Füllgrad des Fasses.

Vor- und Nachteile

- | | | |
|-----------------------|--|--|
| ■ Einfache Bauweise | Möglichkeit der Überwindung | ■ Alle Gruben werden leer und Fass wird immer voll |
| ■ Tausendfach bewährt | der beschränkten Saugtiefe: | ■ Leichtbauweise des Tanks möglich (Vakutec light Serie) |
| ■ Kostengünstig | ■ Turbofüller (Achtung, Ölpumpe am Traktor mit mindestens 60 - 80 Liter Ölleistung erforderlich) | ■ Aufwendigere Bauweise, daher etwas teurer in der Anschaffung |
| | ■ Pumpfass, Turbopass | ■ Verschleiß |
| | ■ Fremdpumpe - zB. VaT - Pumpe | ■ Fremdkörperempfindlich |

Funktionsschema Pumpfass



Dreiwegeschieber (DWS) hinten - Druckseite

Stellung 1: Pumpen in Fass

Stellung 2: Verteiler-/Pumpleitung

Daraus ergeben sich 4 Funktionsalternativen:

- 1. Ansaugen: DWS vorne 1, hinten 1
- 2. Ausbringen: DWS vorne 2, hinten 2
- 3. Rühren: DWS vorne 2, hinten 1
- 4. Umpumpen: DWS vorne 1, hinten 2

Dreiwegeschieber (DWS) vorne - Saugseite

Stellung 1: Ansaugen aus Saugleitung

Stellung 2: Ansaugen aus Fass

Drehkolbenpumpen in Schnell-Service-Bauweise



	max. Förderleistung		max. Förderhöhe
	540 U/min	600 U/min	
DKS 22	2500 l/min	---	5 bar / 50 m
DKS 31	4000 l/min	---	5 bar / 50 m
VX 186-184	3800 l/min	4250 l/min	8 bar / 80 m

Funktionsschema

Drehkolbenpumpe

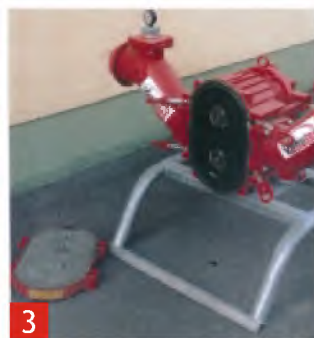
Falls jahrelange Pumparbeit doch einmal einen Kolbenwechsel notwendig macht:



1 DK-Pumpe vor Schnell-Service



2 Öffnen der 4 Ringmuttern



3 Ablegen der Deckplatte



4 Lockern der Befestigungsschraube



5 Abnehmen der Spannhülsen



6 Herausnehmen der Kolben



7 Reinigen und Schmieren des Pumpeninnenraumes



8 Kolben einsetzen, Spannhülse anziehen, Deckel schließen

Technische Daten



VA 5200 P

Fasskörper - Rahmen

- Für Standardanwendung bereits komplett ausgestattet
- Fasskörper und Zugdeichsel voll verzinkt
- Hydraulische Schieberbetätigung
- Untenanhängung V - Deichsel serienmäßig
- Verschiedene Zugösen mit Ø 40 mm oder Kugelkopfkupplung K80
- Radkästen
- Schleppschlauchvorbereitung
- Füllstandsanzeiger serienmäßig
- Lichtanlage

Fahrwerk

- Einachs Ausführung bis 10500 Liter
- gekröpfte Achse für niedrigen Schwerpunkt
- Hydraulik- und Druckluftbremsanlage und kombinierte Bremsanlagen
- Ausrüstungspakete für 25, 40 km/h
- Komplette Reifenpalette von Normal-, Niederdruck- und Radialbereifung

Serienausrüstung siehe aktuelle Preisliste



VA 7500 P



VA 10500 P



Technische Daten

Fasstyp	Volumen Liter o. Radkästen	Fass ø mm	Gesamtlänge mm	Spurbreite mm	Bereifung Serie	Bereifung Empfehlung	Gesamtbreite mm	Gesamtgewicht leer kg
VA 5000 P	5000	1400	5800	1930	550/60-22.5 Traktion	550/60-22.5 Traktion	2400	1760
VA 5200 P	5200	1250	6800	1930	550/60-22.5 Traktion	550/60-22.5 Traktion	2400	1850
VA 6150 P	6150	1400	6550	1930	550/60-22.5 Traktion	600/55-26.5 Traktion	2400	2030
VA 6500 P	6500	1400	6800	1930	550/60-22.5 Traktion	600/55-26.5 Traktion	2400	2080
VA 7300 P	7300	1400	7300	1930	550/60-22.5 Traktion	600/55-26.5 Traktion	2400	2180
VA 7800 P	7500	1500	7600	1930	550/60-22.5 Traktion	700/50-26.5 Traktion/Radk.	2550	2250
VA 8600 P	8600	1500	8100	1930	550/60-22.5 Traktion	800/40-26.5 Traktion/Radk.	2550	2350
VA 9500 P	9500	1600	8030	180	800/40-26.5 Traktion/Radk.	800/ 45 - 30.5 Traktion/Radk.	2500	3300
VA 10500 P	10500	1600	8530	180	800/40-26.5 Traktion/Radk.	850/50-30.5 Traktion/Radk.	2500	3500

Maße und Gewichte sind unverbindliche Richtwerte, die je nach Ausrüstung abweichen können!
Technische Änderungen vorbehalten

Ausrüstungsmöglichkeiten



1. Automatische Endabschaltung (Option)

- sorgt für vollständige Füllung des Tanks
- damit nichts "übergeht"



2. Pulsationsausgleich

- für gleichmäßigen Druck am Verteiler (nur bei DKS - Pumpen)



3. Saugtrichter (Option)

- zur einfachen Abscheidung von Fremdkörpern durch reduzierte Fließgeschwindigkeit



4. Optimale Leitungsführung

- zwei Dreiwegehähne verhindern Fehlbedienungen
- groß dimensionierte Druckleitung sorgt für reduzierten Kraftbedarf
- Kugelhähne erleichtern das Entwässern bei Frostgefahr



5. Entnahmeöffnung

- jeweils vorne positioniert und für Talfahrt optimiert



6. Großzügiger Überlauf

- zur Verhinderung von Vakuum oder Überdruck im Tank



7. Saugarm

- Fass füllen ohne Absteigen mit Vaku-tec - Gummitrichter
- 6" oder 8" lieferbar



8. Steinfangkasten (Option)

- Fremdkörperabscheider mit großer Reinigungsöffnung



9. Rota - Cut (Option)

- hydr. Schneidwerk zum saugseitigen zerkleinern von Fremd- und Faserstoffen

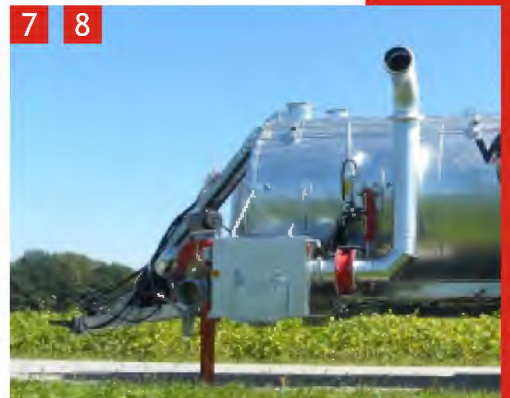


10. Reduziergetriebe (Option)

- zur Optimierung von Zapfwellendrehzahl und Ausbringmenge (nur für VX - Pumpe lieferbar)

11. Prallkopfverteiler "light"

- Vertikale Verteilung von oben nach unten
- sauberer Anfang am Feldrand - gerader Strich
- verschiedene Düsendurchmesser für unterschiedliche Ausbringmengen
- Arbeitsbreite von 12 bis 15 m





Reifenprofile

1. Trac (Diagonal)
2. Twin Radial (Radial)
3. Floaton Trac (Radial)
4. Flotation Pro (Radial)

Radialtechnologie (Gürtelreifen)

Neu!

- Ideal für Transporte mit höheren Geschwindigkeiten (bis 60 u. mehr km/h)
- Minimale Spurbildung
- Niedriger Geräuschpegel
- Gleichmäßige Druckverteilung auf der Kontaktfläche (Niederdruckreifen!)
- Geringerer Zugkraftbedarf als Diagonalreifen

top agrar DAS MAGAZIN FÜR MODERNE LANDWIRTSCHAFT

www.topagrar.com

8 August 2005

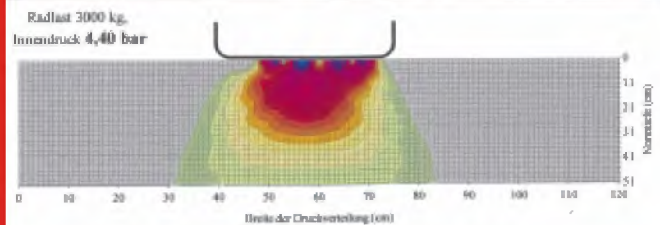
TEST

Mit Radialreifen bis zu 15% Diesel gespart

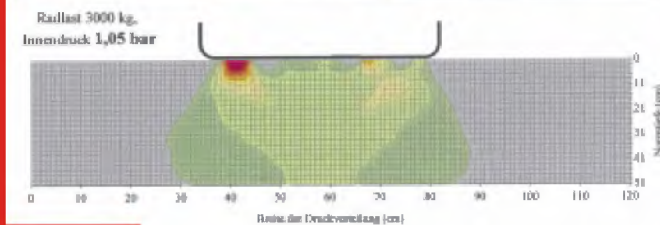
”Radialreifen lassen sich vor allen auf der Straße leichter ziehen. Der Kraftstoffverbrauch ist um bis zu 15% geringer als bei den Diagonalreifen. Der höhere Anschaffungspreis wird dadurch mehr als ausgeglichen.”

(aus top agrar 8/2005, Test der Jordbrugs Forsking - Dänemark)

Druckverteilung in der Tiefe (Druckwiebel) zur Beurteilung der Verdichtung im Ackerboden
Reifen 16-20 U27, Radlast 3000 kg



Druckverteilung in der Tiefe (Druckwiebel) zur Beurteilung der Verdichtung im Ackerboden
Reifen S50/60-22,5 I-328, Radlast 3000 kg



Eigenschaften einer bodenschonenden Bereifung

- Bodendruck sollte 2 bar nicht überschreiten - Für die Wahl des richtigen Reifens gilt der Grundsatz: Bodendruck = Reifendruck + 0,4 bar. Daher muss die nötige Tragfähigkeit bei einem Reifendruck von höchstens **1,6 bar** gewährleistet sein.
- Nachdem nicht nur auf dem Feld bzw. Wiese gefahren wird, sondern auch auf der Straße mit 10, 25, 40 und mehr km/h gefahren wird sollte die Bereifung auch für diese Geschwindigkeiten und den gegebenen Druck geeignet sein.
- Schonendes Reifenprofil - Je flacher und breiter die Stollen umso bodenschonender bzw. Die Schultern sollten gerundet und Schrägstollenprofile weit überlappend sein. (DI Galler, Bauernjournal)

Fahrwerk - Bremse

1. Hydraulische Bremse

- ab VA 5000 Serie
- inkl. Drosselrückschlagventil zur Steuerung des Ansprechverhaltens der Bremse
- Bremsbelanordnung platzsparend angeordnet (maximale Bodenfreiheit)
- Universalkonsole für Hydraulik- und Druckluftbremse

2. Hydraulische Bremse System EUROPART

- 25 km/h fähig
- Abreißsicherung mit Speicher - Fahrzeug wird gebremst, wenn es sich vom Zugfahrzeug löst
- Manuelles Bremslastanpassventil zur Einstellung der Bremskraft bei unterschiedlichen Beladungszuständen

3. Druckluftbremse

- 2-Leiter-System mit platzsparenden Membranzylindern
- mit ALB Regler über Füllstandsanzeiger (Option)

4. Kombinierte Bremse Druckluft und Hydraulische Bremse

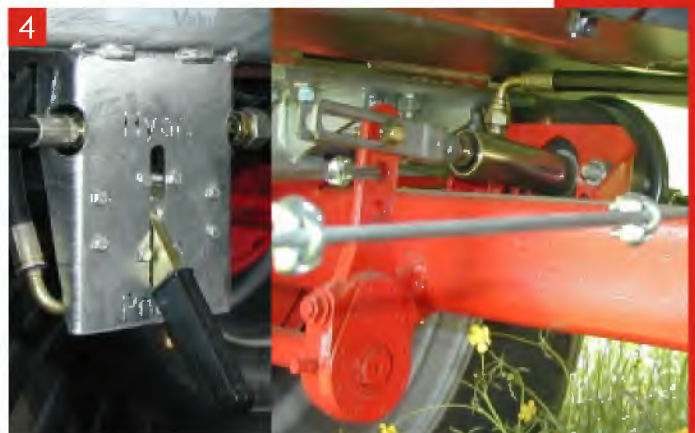
- mit Ausschließlichkeitsschaltung (Rechtl. geschützt), verhindert Fehlbedienungen beim Einsatz von verschiedenen Zugfahrzeugen.
- Kombibremsszylinder Druckluft-Hydraulik

5. Gekröpfte Achse

- für niedrigen Schwerpunkt
- erhöhte Geländetauglichkeit

6. Kotflügel (Option)

- Kunststoff bei Radkästen
- Aluminium-Kotflügel ohne Radkästen





Schulung

Theorie und Praxis sind bekanntlich zweierlei. Deshalb halten wir es für unerlässlich unsere Kunden auch nach dem Kauf gemeinsam mit unseren Profi-Partnern als Nahversorger bestmöglich zu unterstützen.

Bei der Erstinbetriebnahme erhalten Sie bei Bedarf durch unsere praktisch erfahrenen Mitarbeiter zahlreiche Tipps und Ratschläge zur Handhabung, Pflege und Wartung Ihres neuen VAKUTEC Pumpfasses.

Kundendienst

Durch jahrelange Partnerschaft im Verkauf sind unsere Profi-Partner auch reich an Erfahrung und mit laufenden Schulungen gerüstet, um Ihnen vor Ort den bestmöglichen Service zu bieten.

Sollte in der Praxis doch einmal ein unerwartetes Problem auftreten, ist für Sie ein VAKUTEC Service - Bus unterwegs, der auch bei Ihnen vor Ort am Betrieb besten Service garantiert.



Technische Angaben und Fotos unverbindlich! Änderungen vorbehalten!

Ihr VAKUTEC-Profi-Partner

08/2012



VAKUTEC Gülletechnik GmbH
4542 Nussbach, Pernsteinerstr. 14
Telefon (43) 0 75 87/77 70-0
Telefax (43) 0 75 87/75 02-27
E-Mail: info@vakutec.at
www.vakutec.at