

Güllefässer 4600 - 17000 T





vakutec.at | Die Gülle muss [bodennah] raus!

Technische Daten

Einachsfass:

Fasstyp	Volumen Liter o. Radkästen	Fass-ø mm	Gesamt- länge L (1 mm	Zylinder- länge ZL mm	Gesamt- breite B mm	Spur- breite mm	Höhe H mm	Bereifung Serie	Gesamt- gewicht leer kg (2
VA 4600	4600	1250	6650	3500	2480	1930	2200	550/60-22.5 Traktion	1800
VA 5000	5000	1400	6150	3000	2480	1930	2400	550/60-22.5 Traktion	1760
VA 5200	5200	1250	7150	4000	2480	1930	2200	550/60-22.5 Traktion	1850
VA 6150	6150	1400	6900	3750	2480	1930	2400	550/60-22.5 Traktion	2030
VA 6500	6500	1400	7150	4000	2480	1930	2400	550/60-22.5 Traktion	2080
VA 7300	7300	1400	7650	4500	2480	1930	2400	550/60-22.5 Traktion	2180
VA 7800 (P)*	7800	1500	7600	4000	2480	1930	2530	550/60-22.5 Traktion	2350
VA 8600 (P)	8600	1500	8100	4500	2480	1930	2530	550/60-22.5 Traktion	2450
VA 9500 (P)	9500	1600	8030	4500	2500	1800	2670	800/40-26.5 Traktion/Radk.	3300
VA 10500 (P)	10500	1600	8530	5000	2500	1800	2670	800/40-26.5 Traktion/Radk.	3500

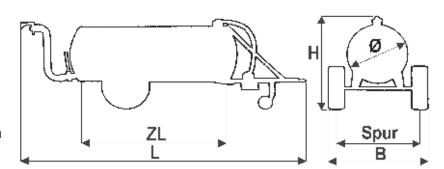
Tandemfass:

Fasstyp	Volumen Liter o. Radkästen	Fass-ø mm	Gesamt- länge L (1 mm	Zylinder- länge ZL mm	Gesamt- breite B mm	Spur-breite mm	Höhe H mm	Bereifung Serie	Gesamt- gewicht leer kg (2
VA 8600 T	8600	1500	8100	4500	2385	2000	2750	550/60-22.5 Traktion	4200
VA 10500 (P) T	10500	1600	8530	5000	2550	2000	2850	550/60-22.5 Traktion	4300
VA 12500 (P) T	12500	1700	8780	5250	2550	2000	2950	550/60-22.5 Traktion	4900
VA 14800 (P) T	14800	1850	8780	5250	2550	2000	3100	550/60-22.5 Traktion	5300
VA 17000 (P) T	17000	1850	9530	6000	2550	2000	3100	550/60-22.5 Traktion	5800

^{*(}P) Pumpfassausführung möglich

Technische Daten beziehen sich jeweils auf Serienausstattung in waagrechter Stellung und sind unverbindliche Richtwerte, die je nach Ausrüstung abweichen können!

Technische Änderungen vorbehalten





Nutzlastrechner

nutzlast.app - Der Überladungs-Check für Güllefässer

- Wie kann ich eine Überladung bei meinem Güllefass feststellen?
- Wie voll darf ich das Fass anfüllen?
- Wie ist der Zusammenhang zwischen Nutzlast, Eigengewicht, Stützlast und Achslast?

¹⁾ Länge ohne Prallkopfverteiler - 750 mm; Länge Kombiausführung Obenanhang + 130 mm; Länge Untenanhang - 100 mm; Länge Pumpfassausführung - +170mm;

²⁾ Gewicht bei Pumpfassausführung + ca. 300 kg







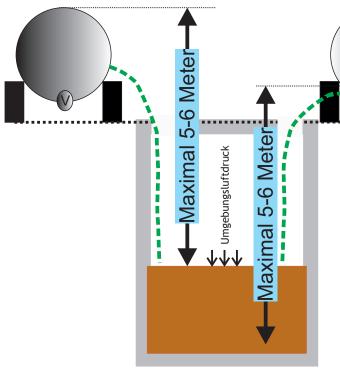




Unterschied Vakuumfass und Pumpfass

Vakuumfass

Pumpfass



Vakuumfässer bzw. Saugleitungen werden durch die Druckdifferenz von atmosphärischem Umgebungsdruck und Vakuumbereich gefüllt.

Die maximale Gesamt-Saugtiefe beträgt in der Praxis ca. 5,5 Meter.

Weiters entscheidet die Güllekonsistenz (dünn- oder dickflüssig) wesentlich über den Füllgrad (je dünnflüssiger umso besser). Saugleitungen sollten einen möglichst großen Durchmesser haben und möglichst kurz sein.

Saugtiefe

Beim Vakuumfass ist der Abstand zwischen Fassoberkante und Flüssigkeitsoberkante in der Grube (hV) maßgeblich. Je höher ein Vakuumfass gebaut ist, umso weniger tief kann das Fass saugen!

Vakutec Fässer sind grundsätzlich mit längerem Fasskörper und in Niedrigbauweise ausgeführt, damit möglichst tief gesaugt werden kann. Beim Pumpfass zählt die Höhe zwischen Pumpe und Flüssigkeitsoberkante (hP), da die Gülle ab Höhe Pumpe ins Fass gedrückt und nicht mehr gesaugt wird. Die Fasshöhe ist für die Saugtiefe nicht entscheidend. Der Tank kann drucklos gebaut werden.

Saugzeit

- Beim Vakuumfass muss zuerst das Vakuum im ganzen Fass aufgebaut werden. Erst dann beginnt sich das Fass zu füllen.
- Beim Pumpfass muss nur Vakuum in der Saugleitung aufgebaut werden. Dauer ca. 5 - 10 Sekunden. Dann wird das Fass gefüllt.

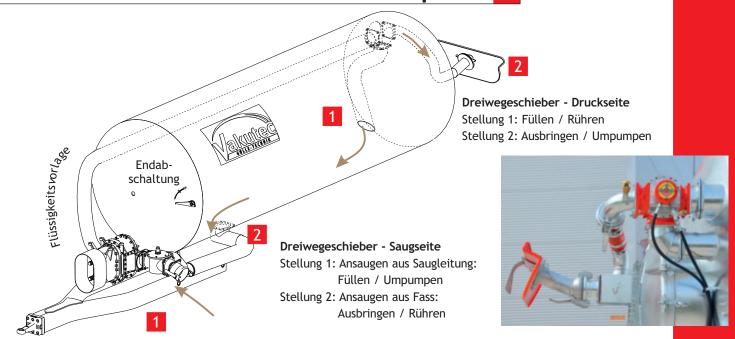
Füllgrad

- Beim Vakuumfass kommt es insbesondere bei Rindergülle zur verstärkten Ausgasung von Ammoniak. Dies führt zur Schaumbildung im Fass und vorzeitigem Schließen des Überlaufventils. Das Fass wird nicht ganz voll.
- Beim Pumpfass wird die Gülle ins Fass gedrückt. Daher keine bis geringe Schaumbildung und kein Einfluss auf den Füllgrad des Fasses.

Vor- und Nachteile

- Einfache Bauweise
- Tausendfach bewährt
- Kostengünstig
- Möglichkeit der Überwindung der beschränkten Saugtiefe:
- Turbobefüller
- Pumpfass
- Fremdpumpe zB. VaT-Pumpe
- Alle Gruben werden leer und Fass wird immer voll
- Leichtbauweise des Tanks möglich (Vakutec light Serie)
- Aufwendigere Bauweise, daher etwas teurer in der Anschaffung
- Verschleiß
 - Fremdkörperempfindlich

Funktionsschema Pumpfass



Vorteile Pumpfass

Schnelles Fassfüllen mit bis zu 600 U/min Für dünne bis sehr dicker Gülle geeignet Variable Dosierung durch Drehzahl von 200 - 600 U/min Selbstansaugend Höchste Servicefreundlichkeit

- Pulsationsfreier Güllestrom durch HighFlow Kolben
- Modulbauweise, nachstellbare Halbschalen
- Einfacher QuickService durch Abnahme des Deckels



Aufbau Drehkolbenpume VX

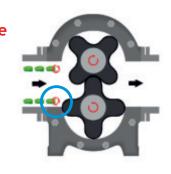
Leistungsdaten Drehkolbenpumpen in Schnell-Service-Bauweise

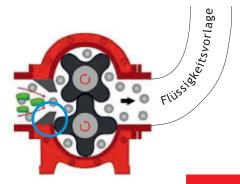
Dumpontyp	Förderlei	max. Förderhöhe		
Pumpentyp	540 U/min	max. Fordernone		
VX 186-130	2700 l/min	3018 l/min	100 m bei 10 bar	
VX 186-184	3800 l/min	4250 l/min	80 m bei 8 bar	
VX 186-260	5400 l/min	6000 l/min	50 m bei 5 bar	

Injection System und Flüssigkeitsvorlage

Fremdkörperschutz für die Drehkolben Trockenlaufschutz durch Flüssigkeitsvorlage

- Spitzer Winkel verhindert Beschädigung der Kolben
- Bis zu 2,5-fache Standzeiterhöhung der Kolben
- Besseres Saugverhalten durch Erhöhung der Dichtfläche
- Trockenlaufvorbeugung durch permanente Flüssigkeitsvorlage auf der Druckseite

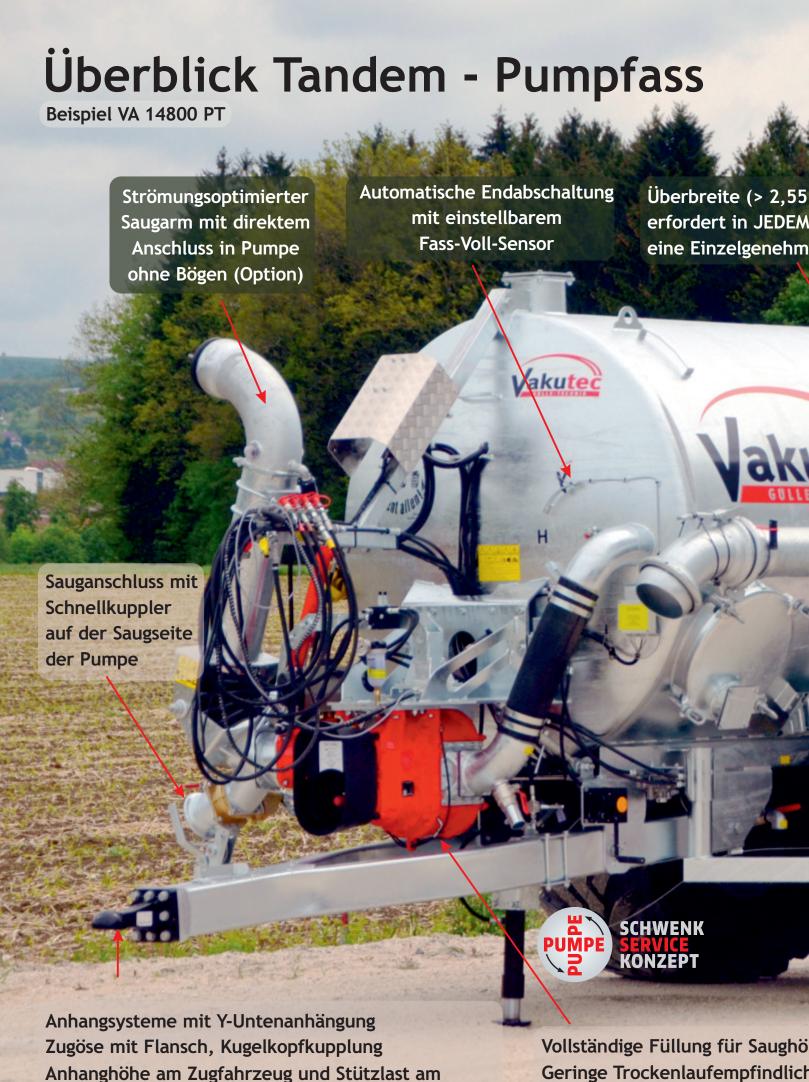






Anhanghöhe am Zugfahrzeug und Stützlast am Zugfahrzeug technisch und verkehrsrechtlich klären.





Schwenk-Service Pumpe

Zugfahrzeug technisch und verkehrsrechtlich klären!



Fasskörper





Spritzschutz bei voller Fahrt

- Kunststoff bei Einachsfass mit Radkästen
- Kunststoff mit Aluminium kombiniert bei Tandemfass mit Radkästen

2. Füllstandsanzeiger

Anzeige des Füllgrades durch Schwimmer

- Kombiniert mit ALB Regler bei Druckluftanlage
- Alpinausführung misst Füllstand in der Mitte des Fasses

3. Schwallwand

Sicherheit beim Abbremsen

4. Überdrucksicherung

Schützt den Tank bei Flüssigkeitsüberdruck

Federbelastetes Ventil für Fremdbefüllung bei Pumpendruck >1 bar

5. Deckel ausschwenkbar

Wartung und Pflege des Fassinnenraumes

- bis Fass Ø 1400 mm kompletter Deckel
- ab Fass Ø 1500 Deckel Ø 1000 mm



- Standardschieber
- Industrieschieber

Verstopfungsfreier Industrieschieber bei hohem Faseranteil



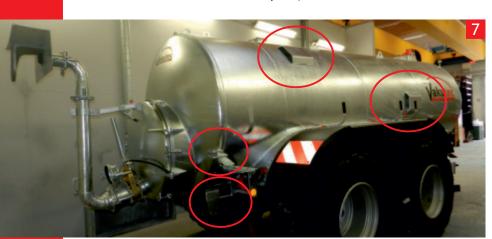
Zukunftsfähigkeit des Fasses für bodennahe Ausbringsysteme

■ inkl. Laschen und Aufnahme für Rahmen

8. Radkästen

Verringerung der Gesamtbreite bei großen Rädern

- für Einachs- oder Tandemaggregate
- Vergrößerter Ausschnitt bei versetzbarer Achse (Schleppschuhvorbereitung | Option)













Bereifung, Reifendruck



Reifenprofile:

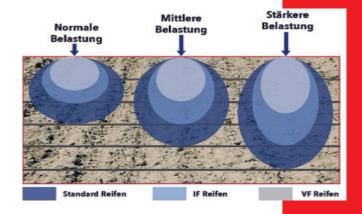
- 1. Trac (Diagonal)
- 2. BKT Ridemax FL 696 (Radial, Pflegebereifung)
- 3. Alliance 390 (Radial, Stahlgürtel)
- 4. Alliance 380 (Radial, Stahlgürtel)
- 5. Alliance Agriflex 389+ (Radial, VF-Technologie)
- 6. BKT FL 630 Super (Radial, Stahlgürtel)

- 7. BKT Ridemax FL 693 M (Radial, Stahlgürtel)
- 8. Michelin Trailxbib (Radial, VF-Technologie)
- 9. Trelleborg Twin Radial (Radial)
- 10. Vredestein Flotation Pro (Radial)
- 11. Vredestein Flotation Trac (Radial)
- 12. Vredestein Flotation Optimall (Radial, VF-Technologie)

VF - Reifen - Technologie:

Very High Flexion - Die NEUE bodenschonende Bereifung

- Bis zu 40 % weniger Reifeninnendruck
- Bis zu 40% höhere Traglast
- Noch größere Aufstandsfläche als bisherige Radial-Reifen
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Ill flachere Fahrspuren, dadurch höhere Bodenschonung



Reifendruckregelanlage:

Höchste Bodenschonung durch angepassten Reifendruck auf Straße und Feld - Anpassung per Knopfdruck

- Ständig optimaler Reifendruck, geringerer Reifenverschleiß
- Luftversorgung über hydraulisch angetriebenen Kompressor am Fass





Fahrwerk, Bremse, Lenkung











1. Hydraulische Bremse

Kostengünstiges Hilfsbremssystem bereits in Serienausstattung Mehr Bodenfreiheit durch optimierte Anordnung der Zylinder u. Bremshebel

- Drosselrückschlagventil zur Steuerung des Ansprechverhaltens der Bremse
- Universalkonsole für Hydraulik- und Druckluft
- Betätigung über Steuergerät oder Traktorbremsventil (Option)

2. Druckluftbremse

Sicherheit auf der Straße mit 25/40 km/h Zulassung

- 2-Leiter-System mit platzsparenden Membranzylindern
- ALB Regler regelt Bremskraft über Füllstandsanzeiger

3. Kombinierte Bremse Druckluft und Hydraulische Bremse

Die Bremslösung für Gemeinschaften mit unterschiedlichen Bremssystemen

- Ausschließlichkeitsschaltung (Rechtl. geschützt), verhindert Fehlbedienungen beim Einsatz von verschiedenen Zugfahrzeugen.
- Kombibremszylinder Druckluft-Hydraulik

4. Gekröpfte Achse

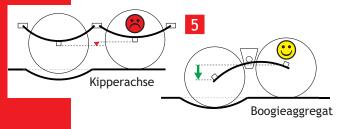
Die entscheidenden Zentimeter zur Geländetauglichkeit

Inkl. seitliche Anordnung der Bremszylinder

5. Boogieaggregat mit Nachlauf-Lenkachse (Tandem)

Kompromisslose Gelände- und Verkehrstauglichkeit durch 3-fach größeren Pendelweg als bei herkömmlichen Kipperachsen Überlastungsschutz durch Lastausgleich zwischen Achsen

- Inkl. Federung für guten Fahrkomfort
- Achsschenkellenkung
- Hydraulikzylinder EW zum Sperren der Lenkachse bei Rückwärtsfahrt oder Fahrten über 25 km/h
- Schmierleiste (Option)



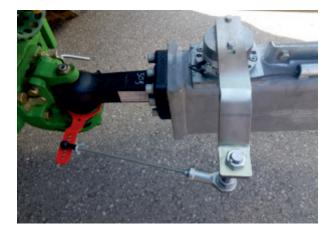


Elektrohydraulische Zwangslenkung für Tandemachse

Mehr Fahrsicherheit und bessere Geländetauglichkeit Weniger Reifenverschleiß am Fass und am Zugfahrzeug

- Bordcomputer steuert Lenkeinschlag d. Tandemachse
- Lenkhebel überträgt Lenkparameter an Lenkcomputer
- Hydraulikversorgung über Load-Sensing am Zugfahrzeug
- Kugelkopfkupplung erforderlich





Anhängung

Anhangtype	Obenar	nhängung	Untenanhängung				
Amangcype	Y-Deichsel 1	Y-Deichsel 2 mit Flansch	V-Deichsel mit Flansch	Zentral- Deichsel mit Flansch	Y-Deichsel 5 mit Flansch		
Eigenschaften	Universelles Anhan Höhenverstellbar,		Hervorragende Geländetauglichkeit Verbesserte Vorderachstraktion beim Allradtraktor Höhenverstellbar, verzinkt				
Zugöse	Eingeschweißt Ø 40 mm	Austauschbar, umrüs Flansch Ø 40 mm Spielfreie Kupplung Kugelkopf K80 (Optic					
Stützlast Maximal		2,5 t		2,5 - 4 t	t		
		s <mark>sigen Gesamtgewichte</mark> asten sind immer geri			zlasten		
Vario Deichsel 5	Option und nachrü Perfekte Anpassung Verkehrssicherheit Hydraulische Deich 40 km/h - Tauglich	Federpaket					
Aggregatoptionen	Vakuumfass	Vakuumfass Turbofass Kombifass	Vakuumfass	Vakuumfass Turbofass Turbofass Kompakt Line Kombifass	Pumpfass		
Mögliche Fasstypen	VA 4600 - VA 7300	VA 4600 bis VA 10500 Einachs VA 8600 T bis VA 12500 T Tandem	VA 4600 bis VA 10500 Einachs	VA 4600 bis VA 18300 T Einachs- bzw. Tandem	VA 7800 P - VA 18300 PT Einachs- bzw. Tandem		











Ansaugung, Fassbefüllung

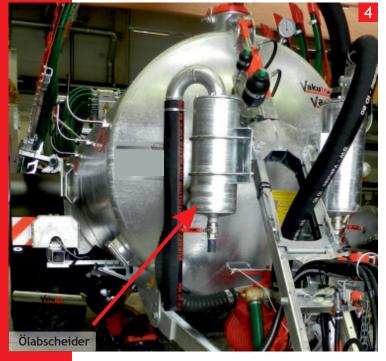


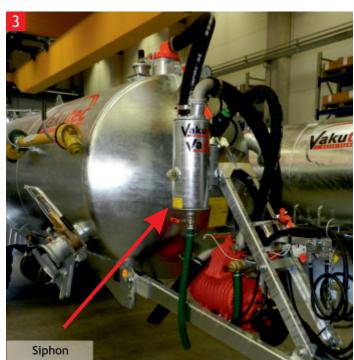




	Standar Kompre		Profi- Industri	V ai			
Тур	Va 58	Va 84	Vai 72	Vai 83	Vai 104	Vai 124	
Empfohlene Fassgrößen	VA 4600 - VA 7300	VA 7300 - VA 10500	VA 4600 - VA 7300	VA 7300 - VA 12500	VA 9500 - VA 18300	VA 12500 - VA18300	
Kombiaggregat	Julia 5000	mit Güllew	erfer Stand	ard/Vario (0	Option)		
Turboaggregat					Option		
Luftleistung/min	6500 l	9000 l	7200 l	8200 l	10400 l	12400 l	
Antriebs- drehzahl			n <mark>on bei gerir</mark> 0 und 400 U				
Schmierung	Nur mehr Automatis	Öl nachfülle sch	en				
	Eine Schm	ierstelle	Zwei Schm	nierstellen			
Öltankvolumen	2,2 l	_iter	2,3 Liter 3,2 Liter				
Kühlung	Ein Luftka Kühlung dı durchströr Medium (L	urch nendes	Zwei Luftk	f <mark>ür Dauerbe</mark> kanäle auf S ionskühlung	aug und Dri	uckseite,	
Leistungsbedarf	6,6 kW	11,2 kW	10 kW	13 kW	14 kW	16 kW	
Umschaltung Saugen Drücken	Saugzeitersparnis durch Vorvakuumaufbau Mechanisch mit Hebel und Seilzug in der Kabine Optimal in Verbindung mit Saugarm Hydraulisch 1 x DW (Option)						
Lautstärke	77 db	9 81 db 78 db					
Überlaufschutz am Fass	Dreifache Sicherheit für den Kompressor Doppelkugelventil mit 2 unabhängigen Kugelkäfigen Siphon mit Kugelventil, Schauglas und Ablasshahn						
Schalldämpfer Ölabscheider 4		ktion um zu stritt beim A	usätzlich 5 d Ansaugen	lb			

Bitte beachten Sie die Abstimmung zwischen Kompressor-Luftleistung und Querschnitt der Verteilerdüse





Ansaugung, Fassbefüllung



1. Sauganschluss mit Schnellkuppler

(Ausführung in 5", 6", 8")

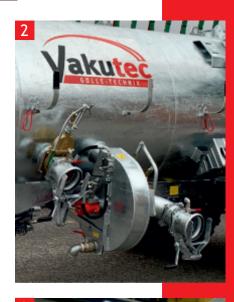
Dicht auch nach intensivem Gebrauch Leichtes Abkuppeln durch Entlüftung

- Nachstellbare Niro-Schraube an der Kupplergabel
- Belüftungshahn
- Schmiernippel auf Stopfbüchse Schieber

2. Turbobefüller

Fass Füllen mit Hydraulikkraft Erhöht den Füllgrad von Vakuum- und Kombifässern

- Anbau saugseitig an einem Sauganschluss
- Zusätzlicher Flansch für Turbobefüller notwendig
- 1xEW Steuergerät mit freiem Rücklauf erforderlich
- Sicherheitsschaltung





3. Saugarm hydraulisch

6" und 8" - Ausführung Ansaugen ohne Absteigen Kombinierbar mit Turbobefüller 6" oder 8" 100 % dichter und höchst flexibler Gummitrichter

- Absperrschieber mit automatischer Entlüftung
- 2 x DW Funktionen erforderlich (Saugarm heben-senken, Saugarmschieber öffnen-schließen)
- Hydraulische Kompressorumschaltung empfehlenswert (1x DW notwendig)
- Hub- und Senkgeschwindigkeit einstellbar durch Drosselventile
- Sperrventil direkt am Hydraulikzylinder verhindert ein ungewolltes Absenken des Saugarms auch bei Schlauchbruch
- Grubentrichter mit flexiblem Gummiandocktrichter und ausziehbaren Abstellfüßen
- Transporthalterung für Grubentrichter am Tank (Option)



Ausbringung Vakuumfass

1. Talfahrtausbringung innenliegend

Vollständige Entleerung bei Talfahrt - auch bei starker Neigung

- Gleiches Verteilbild bei Talfahrt/Bergfahrt
- Hochwertigste NIRO Komponenten im Fass
- Strikte Trennung Talfahrthydraulik Traktorhydraulik
- Wartungsfreundliche Positionierung hinten am Fassdeckel

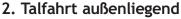








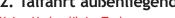
Bergfahrt



Keine Hydraulik im Tank







3. Statusanzeige **Talfahrtausbringung** Anzeige der jeweiligen Position

4. Stützmax - Zweikammer-System

Mehr Zugkraft durch maximale Stützlast bei Bergfahrt oder ausgeklapptem Verteilgestänge Berg- und Talfahrtentleerung

Einfachste Bedienung durch Vorwahl der Entnahmekammer aus dem Fass

Stützmax E-Box

■ Vorwahl der gewünschten Kammer durch elektrisches Magnetventil, anschließend Betätigung mit Traktorsteuergerät

Stützmax - Automatik

- Umlaufhydraulik notwendig! (Multibox, Joystick)
- Auswahl der gewünschten Kammer durch elektrischen Schalter. Umlaufhydraulik fährt automatisch in die gewünschte Stellung



Homogene Gülle beim Ausbringen (Schweinegülle) Doppelte Sicherheit für den Kompressor durch Rückschlagklappe und Gummimanschette









Ausbringtechnik

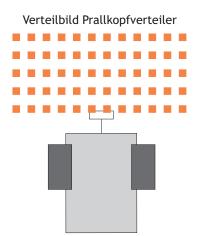


1. Prallkopfverteiler - Vakuumfass

Vertikale, regenähnliche Verteilung auf 12 m, gerades Verteilbild Variable Ausbringmengen (Düsengröße) Fremdkörpertolerant

- Strömungstechnisch optimierte Aufprallfläche
- Höhenverstellbar
- Innenliegende Strahlstabilisatoren
- Flexible Gummidüse Ø 38, 48 (Standard), 65 und 75 mm austauschbar
- Reinigungsöffnung mit Handkurbel
- Haltekupplung über dem Anschluss



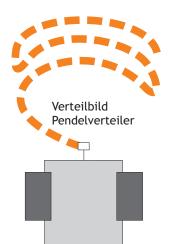


2. Prallkopfverteiler - Pumpfass

Vertikale, regenähnliche Verteilung auf 12 m, gerades Verteilbild Fremdkörpertolerant

- Strömungstechnisch optimierte Aufprallfläche
- Höhenverstellbar
- Flexible Gummidüse
- Großzügiger Spritzschutz





3. Pendelverteiler

Sehr gute Verteilgenauigkeit Großtropfige Verteilung auf 12 bis 15 Meter

- Pendelbewegung durch Güllestrahl
- Maximalgeschwindigkeit 7 km/h
- Düsengrößen 62, 68 oder 77 mm
- Haltegabel ermöglicht einfaches Reinigen und Entleeren



Durchflussmengen Breitverteiler:

	Breitverteiler Prallkopfverteiler Univerteiler			Pendelverteiler						
52 mm	60 mm	38 mm	48 mm	65 mm	75 mm	S 55	S 62	S 68	S 77	S 85
	Durchflussmenge in I/min bei Wasser und 0,8 bar Druck									
1700	2100	1000	1600	2300	2800	1750	2200	2600	3200	4400
	Kompressor - Empfehlung									
Va 45/Va 58	Va 58	Va 45	VA 45/Va 58	Va 58/Va 84	Va 84	Va 45/VA 58	Va 58	Va 84		
Vai 72	Vai 72/82		VAi 72	Vai 82	Vai 82	Vai 72	Vai 72/82	Vai 82	Vai 102	Vai 124





Farmland-Fix Schlepp-SCHUH-Verteiler



- Gülleablage direkt auf die infiltrationsfähige Bodenoberfläche
- Optimale Geländeanpassung durch bis zu 4 getrennte Ausleger
- Kurze Schlauchführung, kein Schlauchknicken
- Niedrige Transporthöhe durch Teleskopfunktion

Technische Daten "Farmland-Fix" - Gestänge

Verteilertyp	Arbeits- breite	Ab- läufe	Schlauch- abstand	Verteiler
FarmlandFix 12/24+24	12 m	48	25 cm	Exa Cut 24+24
FarmlandFix 15/30+30	15 m	60	25 cm	Exa Cut 30+30
FarmlandFix 18/24+24+24	18m	72	25 cm	EC 24+24+24
FarmlandFix 18/18+18+18	18m	72	25 cm	EC 18+18+18+18

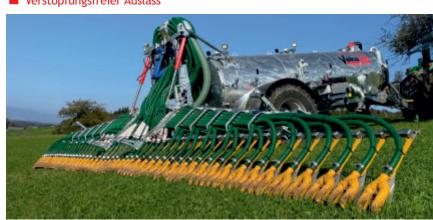


NEU!





- Bessere Futterqualität durch geringere Blattverschmutzung
- Halbierung des Strichabstandes von 25cm auf 12,5cm
- Reduzierung der Ausbringmenge um die Hälfte je Auslass
- Reduzierte Gülleoberfläche durch ovalen Auslass
- Vermeidung von Steifenbildung im Grünland
- Düse aus korrosionsbeständigem Kunststoff
- Verstopfungsfreier Auslass





Schlepp-SCHUH-Verteiler **Glide-Fix**

- Großer Schardruck für wurzelnahe Ablage´
- Dreigliedrige Balkenaufteilung geringer Überhang im Heck
- Gestänge neigt zusammengeklappt leicht nach Innen erleichtert Fahren an Waldrändern
- Elastisch, schmale Gummidüse für dünne Ablage
- Knickfreies hochklappen der Schläuche
- Kurze Schlauchführung, Anspeisung im Rahmen integriert durch Drehgelenke

Technische Daten "Glide-Fix" - Gestänge

Verteilertyp	Arbeits- breite	Abläufe	Schlauch- abstand	Verteiler	
Glide-Fix 12/24+24	12 m	48	25 cm	Exa Cut 24+24	
Glide-Fix 15/30+30	15 m	60	25 cm	Exa Cut 30+30	
Glide-Fix 18/36+36	18m	72	25 cm	Exa Cut 36+36	





Schlepp-SCHLAUCH-Verteiler Swing-UP

Technische Daten "Swing-Up" - Gestänge

Verteilertyp	Arbeits- breite	Ab- läufe	Schlauch- abstand	Verteiler	Ausbring-leistung(1
Exa Cut SwingUp 12/24+24	12 m	48	25 cm	Exa Cut 24+24	2000 - 6000 l/min
Exa Cut SwingUp 15/24+24	15 m	48	31 cm	Exa Cut 24+24	2000 - 6000 l/min
Exa Cut SwingUp 15/30+30	15 m	60	25 cm	Exa Cut 30+30	2400 - 6000 l/min
Exa Cut SwingUp 18/30+30	18 m	60	30 cm	Exa Cut 30+30	2400 - 6000 l/min

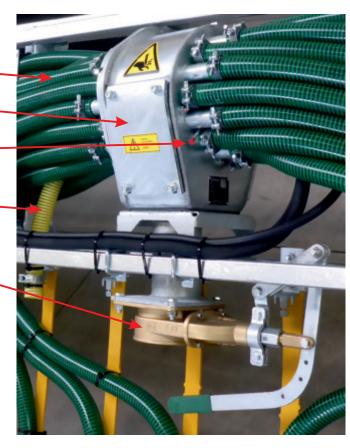




Verteilkopf ExaCut

Aufbau Verteilerkopf

- Ablaufschläuche –
- Wartungdeckel/Reinigungsöffnung
- Schmierstelle Antriebsadapter -
- Hinterlüftungsschläuche
- Fremdkörperabscheider ~



Funktionsweise Verteilerkopf

Während des Ausbringvorganges wird der Verteilerkopf mit Druck gefüllt und verteilt den flüssigen Wirtschaftsdünger präzise auf die einzelnen Ablaufschläuche.

Angetrieben durch einen Hydraulikmotor werden dabei Faserstoffe geschnitten und Fremdkörper per Schwerkraft in den Fremdkörperabscheider abgeschieden. Die zusätzlich verbaute Luftnachsaugung verhindert das Entstehen von Unterdruck in den Ablaufschläuchen und gewährt ein optimales Ablaufen der Schläuche.

Die Exzenternachsteller sorgen dafür, dass die Schneidmesser immer mit einem konstanten Druck auf den Schneidring gedrückt werden. Eine automatische Drehrichtungswechslung gewährt eine lange Standzeit und eine optimale Materialausnutzung dank verschleißarmer Arbeitsweise.

Innenansicht Verteilerkopf

Exa Cut ECL:

10.000-fach bewährt

- Große Vielfalt flexibler Einsatz
- Hervoragende Verteilgenauigkeit
- Hohe Schneidkraft durch Exzenternachsteller
- Dichtungspaket sichere Trennung zwischen Öl und Medium



Exa Cut ECQ:

Schnellere und einfachere Wartung

- Weiterentwicklung Exa Cut ECL
- 50% längere Standzeit
- Noch exaktere Nährstoffverteilung
- 50% weniger Leistungsbedarf
- Große Querschnitte für weniger Druckverlust



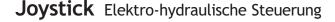


Steuerungen Verteilergestänge

Multi-Box Elektro-hydraulische Steuerung

Der Einstieg in die elektrohydraulische Bedienung Komplette Bedienung des Verteilers durch kompakte Bedienbox Mit einem Ölkreislauf können 4 Funktionen ausgeführt werden

- Einfach und kostengünstig
- Direkte Ansteuerung der elektrohydraulischen Funktionen
- Prioritätensetzung durch den Bediener
- Loadsensing fähig (Option)
- 1 x EW + freier Rücklauf und Dauerstrom A/66 erforderlich



Programmierbare Steuerung übernimmt <u>Prioritäten</u>, Reihenfolge und Ablauf von Funktionen

Serienmäßig Loadsensing- und Umlaufhydraulik-fähig Mit einem Ölkreislauf können bis zu 8 Funktionen ausgeführt werden Betriebssicher durch Ölfilter, Rückschlagventil und Manometer

- Hydraulikblock mit integrierter, programmierter Steuerung
- Joystick-Bedienung mit 4 Funktions- und einer Zustimmtaste
- 1 x EW + freier Rücklauf und Dauerstrom A/66 erforderlich







ISO-BUS Elektro-hydraulische Steuerung

Kommunikation zwischen Traktor und Fahrzeug

- Einfache, genormte Bedienung vom Anbaugerät
- Steuerung aller Funktionen über die Tasten sowie das Terminal vom Traktor
- Keine zusätzliche Steuerbox notwendig
- Anzeige von Ausbringmenge, Pumpendrehzahl, Geschwindigkeit, Zählerstände sowie dem Tankinhalt
- Weitere Datenverarbeitung und Dokumentation möglich!
- Optimal für Pumpfässer



Ausbringtabelle für's Smartphone



Güllemenge und Nährstoffe richtig dosieren | dokumentieren, ganz bequem am Smartphone mit GPS-live Geschwindigkeitsmessung

Kein App-Download notwendig!

Einfach "vakutec.at/guelle.app" im Browser am PC, Tablet oder Smartphone aufrufen oder hier Mustertabelle scannen.

Die App ist kostenlos!





Einschulung

Ersparen Sie sich viele Stunden und viel Geld und nehmen Sie sich Zeit für eine professionelle Übergabe und Erstinbetriebnahme. Unsere geschulten Mitarbeiter geben Ihnen nach Vereinbarung Tips zum Betrieb, Pflege und Wartung Ihres neuen VAKUTEC Gerätes.

Kundendienst

Die Gülle muss raus! Auch wenn Probleme auftreten unterstützen wir Sie durch unseren Kundendienst und unser Ersatzteillager.



Technische Angaben und Fotos unverbindlich! Änderungen vorbehalten!



11/2023



VAKUTEC Gülletechnik GmbH 4542 Nussbach, Pernsteinerstr. 14 Telefon (43) 0 75 87/77 70-0 Telefax (43) 0 75 87/75 02-27 E-Mail: info@vakutec.at www.vakutec.at