

# CHECKLISTE NACHRÜSTUNG BODENNAHER SYSTEME FÜR GÜLLEFÄSSER (@VAKUTEC – VAKUTEC.AT)

## 1. MACHBARKEIT KLÄREN

- Kontaktaufnahme mit

**Fass-Hersteller** oder **Technischem Büro** - falls Hersteller nicht verfügbar

- Seriennummer + technische Daten Fass recherchieren
- Verteilerwunsch + technische Daten Verteiler recherchieren
- Technische Klärung durch **Hersteller | Technisches Büro**

**Freigabe<sup>1)</sup>** durch **Hersteller | Technisches Büro**

**Ablehnung**

## 2. VERTEILER AUFBAU

- Kontaktaufnahme mit **Werkstätte** über Angebotserstellung Verteiler + Montage
- Auftragserteilung an **Werkstätte**
- Aufbau des Verteilers auf Fass | **Werkstätte**
- Wiegung (Leergewicht, Stützlasten) | **Werkstätte**
- Bremsenprüfung durch §57a KFG ermächtigten Betrieb | **Werkstätte**

## 3. DOKUMENTE

### Sicherheit

- Bestätigung mit Abnahmeprotokoll über fachgerechten Aufbau durch **Werkstätte** für **Hersteller | Technisches Büro**
- Neues Typenschild mit CE-Zeichen durch **Hersteller | Technisches Büro**
- Ausstellung einer Konformitätserklärung durch **Hersteller | Technisches Büro** <sup>2)</sup>

### Verkehr

- Aktualisierter Bremsbefund | **Werkstätte**
- Falls Abmaße (Breite > 2,55 m) überschritten werden:
- Vorführung zur Einzelgenehmigung | **Werkstätte**
  - Ausstellung neuer Einzelgenehmigungsbescheid bzw. Nachtrag im EG-Bescheid mit aktualisierten Daten durch örtliche **Landesregierung**

<sup>1)</sup> Ohne vorherige Freigabe durch den Fass-Hersteller oder einem technischen Büro ist jede End-Verhandlung über Preise und technischer Details des Verteilers nicht sinnvoll!

<sup>2)</sup> Laut Maschinensicherheitsrichtlinie ist bei wesentlichen Änderungen an der Maschine diese wie ein Neumaschine zu betrachten, eine Konformitätsbewertung vorzunehmen und mit einer Konformitätserklärung abzuschließen. Der Aufbauer wird damit zum Hersteller und Inverkehrbringer der Gesamtmaschine und haftet für die Sicherheit der Maschine.